

Lining Kote®

Guía de aplicación · Barrera química

1. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Superficie limpia, libre de polvo, tierra, grasas, aceites, esquemas mal adheridos y corrosión mal adherida. Generalmente se usa como top-coat sobre Moist Metal Grip® (revisar su preparación superficial). Debe estar completamente seca.

Hidrolavado a >3.500 psi (NACE N°5/SSPC-SP12) o granallado; Chlor*Rid® para la limpieza química.

2. PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Bi componente (base + catalizador), mezcla 3:1 en volumen. Agitar con taladro a velocidad baja-media (≈5 min) evitando remolinos. No requiere período de inducción. Pot life 30–45 min a 21 °C.

Una vez catalizado, usar el producto completamente.

3. CONDICIONES AMBIENTALES

Aplicar con temperatura de 3 °C sobre el punto de rocío. En exteriores, sin pronóstico de lluvia durante la aplicación ni el día posterior.

4. APLICACIÓN Y RENDIMIENTO

Aplicable con brocha de cerdas suaves, rodillo para solventes o airless (1,5 gal/min a 3.300 psi, boquillas .017 a .027). Método cruzado a velocidad lenta-media.

Capas de 160 µm secas (200 µm húmedas) → 18 m²/gl. Entre capas: desde 4 h (a 21 °C) tras quedar seca al tacto; capa final a las 24 h de la última aplicación.

5. NOTAS DE SEGURIDAD

Manipular con los elementos de protección personal recomendados y tener siempre a mano la hoja de datos de seguridad. Mantener lejos de los niños, almacenar en un lugar fresco y seco y manipular siempre en envases originales debidamente rotulados.

DeltaPaint es **Distribuidor Autorizado** de BetaPaint

Comercialización, asesoría técnica e instalación de la línea de revestimientos BetaPaint en Chile.