

HPC[®] Coating

Guía de aplicación · Recubrimiento base texturizado

1. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Superficie limpia y seca, libre de polvo, tierra, grasas, aceites, esquemas mal adheridos y corrosión mal adherida. Puede aplicarse sobre corrosión leve presente en el sustrato.

Hidrolavado a >3.500 psi (NACE N°5/SSPC-SP12); Chlor*Rid[®] para la limpieza química. Niveles aceptables — nitratos 5–10, sulfatos 5–10, cloruros 3–5 mcg/cm².

2. PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Mono componente: no se diluye ni usa catalizador. Agitar con taladro a velocidad baja-media (≈3 min), levantando los sólidos decantados. Una vez abierta, usar completamente o sellar la tapa para almacenar el sobrante.

3. CONDICIONES AMBIENTALES

Aplicar sobre sustrato seco, con 3 a 5 °C por sobre el punto de rocío. En exteriores, sin pronóstico de lluvia durante la aplicación; HPC[®] debe cubrirse con Super Therm[®] o Rust Grip[®].

4. APLICACIÓN Y RENDIMIENTO

Aplicable con pistola tipo tolva (trabajos pequeños) o equipo de texturizado (mayor volumen). Primera capa de imprimación de 50 mils húmedos (1,25 mm); una vez seca, agregar capas no mayores a 100–200 mils húmedos.

El espesor final depende de la temperatura y otros factores. En exteriores, terminar con Super Therm[®], Rust Grip[®] o Enamo Grip[®]. Para más información, contactar a personal capacitado de DeltaPaint.

5. NOTAS DE SEGURIDAD

Manipular con los elementos de protección personal recomendados y tener siempre a mano la hoja de datos de seguridad. Mantener lejos de los niños, almacenar en un lugar fresco y seco y manipular siempre en envases originales debidamente rotulados. Se aplica mayormente sobre superficies calientes: tomar los cuidados necesarios para evitar quemaduras y otras lesiones.

DeltaPaint es **Distribuidor Autorizado** de BetaPaint

Comercialización, asesoría técnica e instalación de la línea de revestimientos BetaPaint en Chile.